

## SPECIFICHE GENERALI

Tipologia	Monosplit
Tipo	A parete
Linea	Prestige
Colore	Bianco
Capacità BTU	12000
Capacità di raffrescamento (Min/Nom/Max) kw	0.3 / 3.5 / 4.0
Capacità di riscaldamento (Min/Nom/Max) kw	0.3 / 4.0 / 6.8
Potenza assorbita raffrescamento (Nom) kw	0.83
Potenza assorbita riscaldamento (Nom) kw	0.77
EER	4.22
COP	5.19
SEER	9.2
SCOP	5.3
Classe di efficienza energetica (Raff./Risc.)	A+++ / A+++ (Da A+++ a D)
Consumo energetico annuale (Raff./Risc.) kWh	132 / 985

## UNITÀ INTERNA

Corrente assorbita raffrescamento (Nom/Max) A	3.9 / 6.0
Corrente assorbita riscaldamento (Nom/Max)	3.7 / 7.0

## A

Capacità di ventilazione (Max/Med/Min/Sleep) m3/m	14.5 / 11.5 / 8.5 / 5.0
---	-------------------------

Capacità di deumidificazione (l/h)	1.7
------------------------------------	-----

Pressione sonora raffrescamento (Max/Med/Min/Sleep) dB(A)	39 / 33 / 25 / 17
---	-------------------

Potenza sonora raffrescamento (Max) dB(A)	58
---	----

Alimentazione elettrica ( $\Phi$ / V / Hz)	1 / 220-240 / 50
--	------------------

Dimensioni (LxAxP)	875x295x235
--------------------	-------------

Peso netto (Kg)	11.5
-----------------	------

## UNITÀ ESTERNA

Limiti operativi raffrescamento (°C BS)	-10 ~ 48
---	----------

Limiti operativi riscaldamento (°C BU)	-15 ~ 24
--	----------

Capacità di ventilazione (Max) m3/m	40
-------------------------------------	----

Pressione sonora raffrescamento (Max) dB(A)	48
---	----

Pressione sonora riscaldamento (Max) db(A)	48
--	----

Potenza sonora raffrescamento (Max) dB(A)	65
---	----

Tubazioni di collegamento (Liquido) mm/"	6.35 / 1/4
--	------------

Tubazioni di collegamento (Gas) mm/"	9.52 / 3/8
--------------------------------------	------------

Lunghezza tubazioni (Max) m	20
-----------------------------	----

Dislivello UE-UI (Max) m	10
--------------------------	----

Compressore	Rotary
-------------	--------

Dimensioni (LxAxP)	870x655x320
--------------------	-------------

Peso netto (Kg)	42
-----------------	----

## ALTRE CARATTERISTICHE

Ionizzatore	Si
-------------	----

Wi-Fi	Opzionale
-------	-----------

## REFRIGERANTE

Tipo	R410A
------	-------

GWP	2087.5
-----	--------

Quantità refrigerante kg	1.15
--------------------------	------

TCO2 equivalenti	2.40
------------------	------

## DISTRIBUZIONE

Disponibile presso	Installatori qualificati
--------------------	--------------------------

## GARANZIA

Totale	2
--------	---

Compressore Inverter	10
----------------------	----

## INFORMAZIONI DI CONFORMITÀ

[ENERGY LABEL\(H12AL\)](#)

[PRODUCT FICHE\(H12AL\)](#)

[WEB INFO\(H12AL\)](#)

**ALTRE INFORMAZIONI**

---